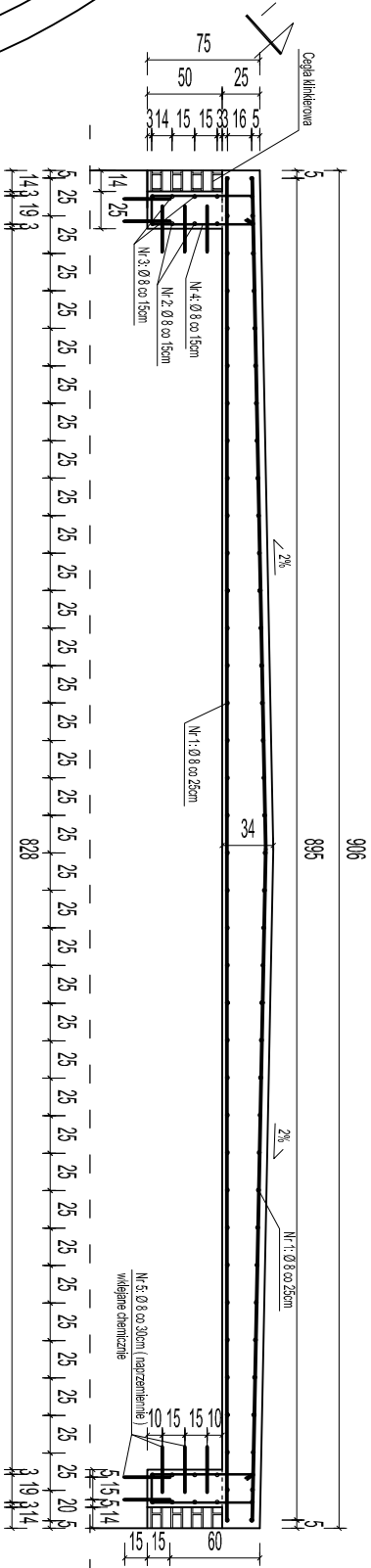


ZBROJENIE PŁYTY ŻELBETOWEJ
SKALA 1:50

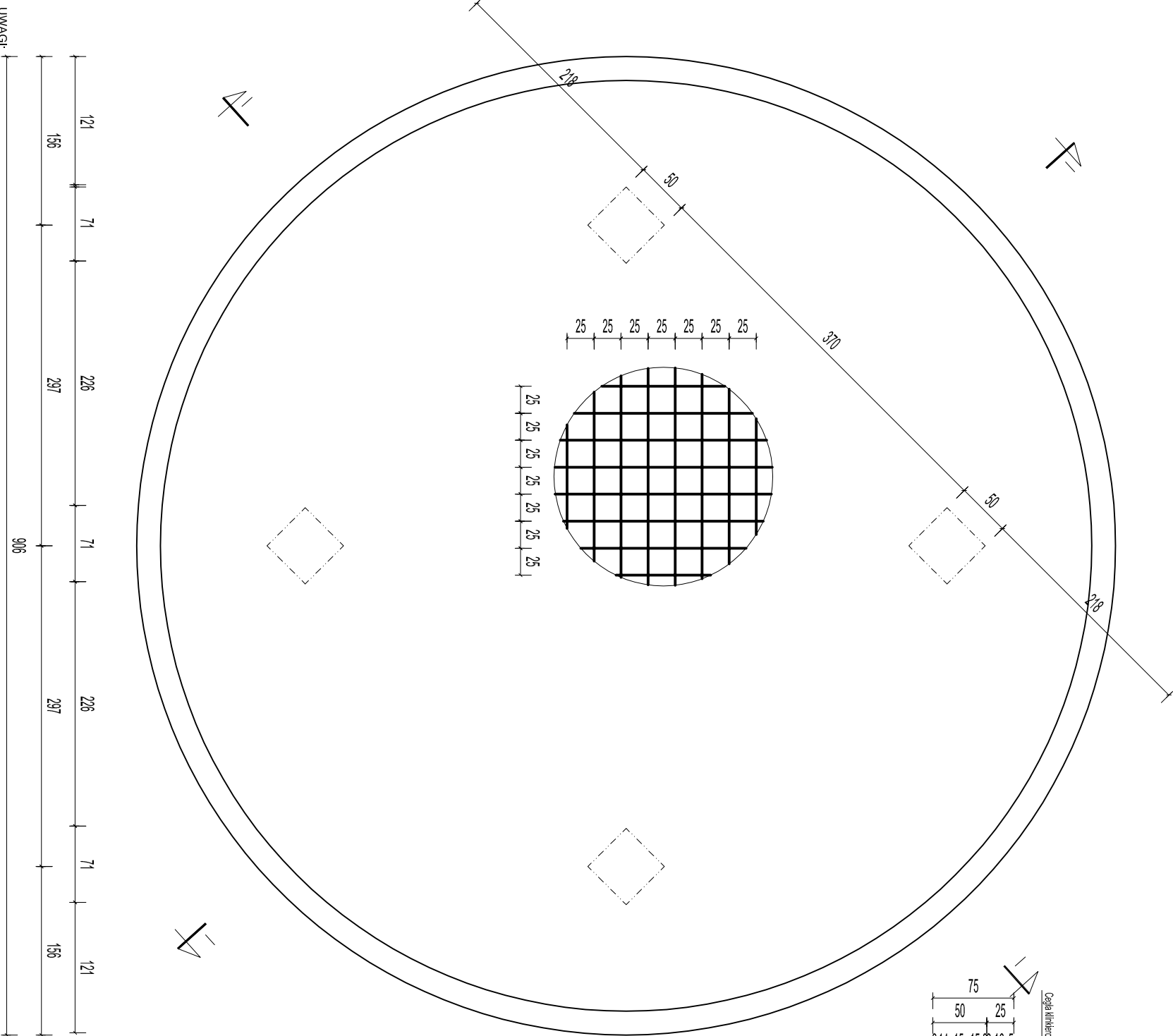
PRZERZÓJ I
SKALA 1:150



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ							
Numer pręta	Znak stali	Średnica pręta [mm]	Długość pręta [cm]	Liczba prętów [szt.]	Długość całkowita [m]		
					Φ 16	Φ 12	Φ 8
1	A-I	8	896	152			1361,92
2	A-I	8	2626	4			105,04
3	A-I	8	2683	4			107,32
4	A-I	8	173	181			313,13
5	A-I	8	30	444			133,2
Długość prętów o określonej średnicy [m]				0	0		2020,61
Masa 1 mb pręta danej średnicy [kg/m]				1,58	0,888		0,329
Masa prętów o określonej średnicy [kg]				0	0		664,78
Masa prętów [kg]							664,78

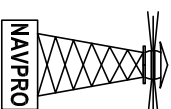
- UWAGI:
- min. ciułka zbrojenia c=50mm (strona zew.)
 - odległość pomiędzy prętami min. 20mm lub Ø pręta
 - powierzchnię skutego cokołu zgroszkować tak aby utworzyły się zagłębienia do 5mm
 - wkleić pręty naprężeniennie w rozstawie co 30cm
 - pręty dociąć na budowie

STAL KONSTRUKCYJNA: S355
STAL ZBROJENIOWA: S235
BETON: C30/37



UWAGI:

- wymiary podano w [cm]
- konstrukcja stalowa po oczyszczeniu do zabezpieczenia antykorozyjnego w postaci malizacji zewnętrznej, a następnie do pomalowania powłokami malarskimi
- cokoł oraz elementy betonowe należy zabezpieczyć środkiem hydrofobującym
- uszkodzone nitu wymienić na śruby M12
- wymienić rynnę i rury spustowe na galeńtach
- wymienić drzwi brzośszczelne wraz z okładami
- podczas prowadzenia robót należy zachować szczególną ostrożność
- stan 09-11-2012
- przed rozpoczęciem robót wymiary oraz elementy sprawdzić na budowie

NAVPRO - USŁUGI PROJEKTOWE I NADZÓR BUDOWLANY					
REMONT STAWY WSCHODNIEJ II BRAMY TOROWEJ					
NA ZALEWIE SZCZECIŃSKIM					
Tytuł rysunku		ZBROJENIE PŁYTY ŻELBETOWEJ			
Projektant	mgr inż. Michał Ruciński	POM/0321/PWOK/11			
Sprawdzający	mgr inż. Piotr Kłosowski	BKILF7342/1346/98			
Opracował	mgr inż. Jan Kłosowski	–		Skala: 1:50	
Opracował	inż. Agnieszka Zajło	–			
Opracował	mgr inż. Michał Kąkol	–			
Opracował	mgr inż. Maciej Korzonek	–		LISTOPAD 2012	